



## TRANSPALLET ELETTRICI

---

I prodotti della gamma transpallet elettrici sono studiati per ottenere macchine dalle dimensioni compatte, adatte ad essere utilizzate anche in spazi molto ridotti. La produzione interna delle macchine è stata progettata per applicazioni di vario genere, dagli usi più leggeri fino a soddisfare le esigenze specifiche dei professionisti del settore movimentazione. L'intera serie presenta soluzioni personalizzate che rispondono alle necessità del cliente in modo preciso e funzionale. Il sistema frenante a recupero d'energia, la tecnologia a corrente alternata e il sistema a doppio sollevamento sono alcuni dei dispositivi meccanici e tecnologici selezionati per implementare e sviluppare soluzioni sempre più rispondenti alle richieste del mercato della movimentazione.

# CX 12 - 14

## PICCOLE DIMENSIONI, GRANDE MANOVRABILITÀ

I TRANSPALLET ELETTRICI DELLA SERIE CX SONO DISPONIBILI IN VARIE VERSIONI. SONO ADATTI PER IL TRASPORTO DI CARICHI SU SUPERFICI LISCE O PAVIMENTATE. LE PICCOLE DIMENSIONI ED IL RIDOTTO RAGGIO DI VOLTA NE FANNO GLI STRUMENTI IDEALI PER IL LAVORO IN SPAZI RIDOTTI COME CAMION O PICCOLI CORRIDOI DI STIVAGGIO.

Batteria  
e caricabatteria integrati



### TIMONE E CONTROLLI

- Timone ergonomico.
- Indicatore luminoso per controllo stato batteria.
- Farfalle per il controllo della trazione.
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico.
- Comando di salita/discesa forche posizionato su entrambi i lati del timone (solo su CX14).
- Contatore nelle versioni Plus e Gel (solo su CX14).
- Pulsante "Tartaruga" per marcia lenta, che consente di svolgere operazioni con il timone in posizione verticale.

### COMPATTEZZA DELLE DIMENSIONI

- Grazie alla larghezza B1, pari allo scartamento forche, e alla misura L2 di 360 mm, il transpallet elettronico CX12 risulta essere lo strumento ideale per la movimentazione dei pallet sui camion, nei corridoi dei supermarket ed in ogni applicazione dove lo spazio risulti limitato. Nella sua categoria tale macchina risulta quindi la migliore configurazione per larghezza del telaio, peso in servizio e raggio di sterzata, garantendo grande manovrabilità e compattezza.



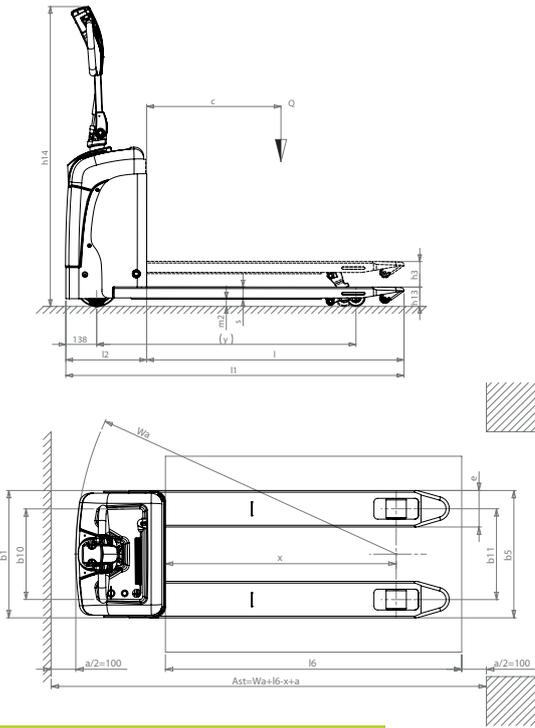
### BATTERIE PLUS

- Le versioni Plus sono dotate di batterie di semitrazione che garantiscono una maggiore autonomia ed una vita operativa che consente un numero di cicli di carica fino a 5 volte superiori. Grazie al disegno del carter, l'accesso alle batterie risulta agevole e rapido; inoltre questo modello, grazie anche alle batterie ed al caricabatterie integrati, risulta essere il giusto compromesso tra dimensioni, potenza ed economia di esercizio.

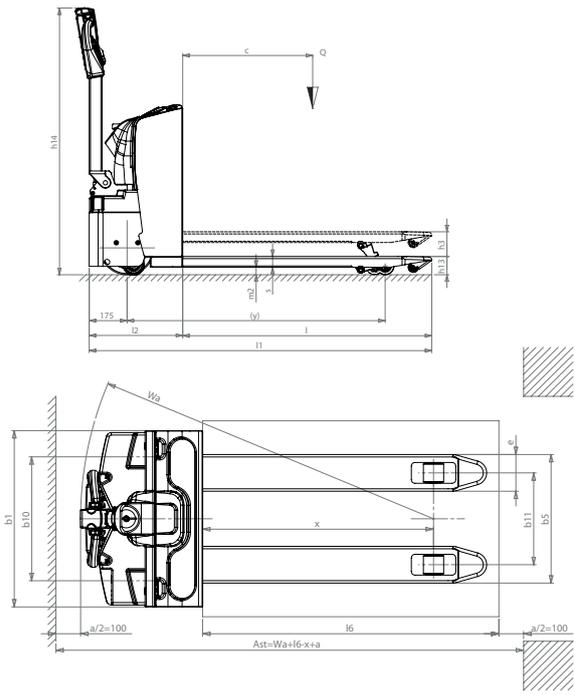


### STABILIZZATORI

- Due ruote stabilizzatrici consentono di muoversi anche sulle superfici più difficili garantendo la massima stabilità in ogni condizione d'uso.



CX12



CX14

DESCRIZIONE	LIFTER								
	CX12 S2-S4		CX12 PLUS S2-S4		CX12 GEL S2-S4		CX14		
1.1 COSTRUTTORE									
1.2 MODELLO									
1.3 PROPULSIONE	ELETTRICO								
1.4 SISTEMA DI GUIDA	ACCOMPAGNAMENTO								
1.5 PORTATA	Q	kg	1200	1200	1200	1400	1400	1400	
1.6 BARICENTRO	c	mm	600	600	600	600	600	600	
1.8 DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	886	886	886	935	935	935	
1.9 PASSO	y	mm	1119	1119	1119	1195	1195	1195	
2.1 MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)			kg	145-147	148-151	148-151	203-207	246-250	248-252
2.2 CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			kg	435/910-912	438/910-912	438/910-912	562/1041-1045	599/1047-1051	600/1048-1052
2.3 CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			kg	114/31-33	117/31-33	117/31-33	170/33-37	207/39-43	208/40-44
3.1 GOMMATURA				G+N/P	G+N/P	G+N/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2 DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)				Ø186x50	Ø186x50	Ø186x50	250x76	250x76	250x76
3.3 DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)				82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x80	82x80	82x80
3.4 DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)				Ø75x32	Ø75x32	Ø75x32	100x40	100x40	100x40
3.5 NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE				1x+2/2-4	1x+2/2-4	1x+2/2-4	1x-2/2	1x-2/2	1x-2/2
3.6 CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm	369	369	369	506	506	506	
3.7 CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm	371	371	371	376/536	376/536	376/536	
4.4 ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm	115	115	115	115	115	115	
4.9 ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm	885/1345	885/1345	885/1345	786/1242	786/1242	786/1242	
4.15 ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm	85	85	85	85	85	85	
4.19 LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1510	1510	1510	1650	1650	1650	
4.20 LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm	360	360	360	500	500	500	
4.21 LARGHEZZA TOTALE	b1	mm	520	520	520	720	720	720	
4.22 DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150	
4.25 LARGHEZZA FORCHE	b5	mm	520	520	520	525	525	525	
4.32 LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm	30	30	30	35	35	35	
4.33 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE	Ast	mm	1582	1582	1582	1700	1700	1700	
4.34 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1782	1782	1782	1900	1900	1900	
4.35 RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1268	1268	1268	1435	1435	1435	
5.1 VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO			km/h	4,3/4,8	4,3/4,8	4,3/4,8	4,5/4,7	4,5/4,7	
5.2 VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO			m/s	0,03/0,04	0,03/0,04	0,03/0,04	0,02/0,03	0,02/0,03	
5.3 VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO			m/s	0,05/0,02	0,05/0,02	0,05/0,02	0,04	0,04	
5.8 PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO				10/25	10/25	10/25	5/10	5/10	
5.10 FRENO DI SERVIZIO				ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	
6.1 POTENZA MOTORE DI TRAZIONE			kW	0,35	0,35	0,35	0,7	0,7	
6.2 POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO			kW	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	
6.4 TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C20			V/Ah	24/55	24/50	24/42	24/74	24/110 (C5)	
6.5 MASSA BATTERIA			kg	2x12,5	2x14	2x14	36	78	
8.4 RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE			dB(A)	67	67	67	76	76	

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

			CX12 S2-S4	CX14 S2-S4
LUNGHEZZA FORCHE	l	mm	1000	1000
BARICENTRO	c	mm	500	500
NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE			1x-2/2	1x-2/2
LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm	1360	1500
PASSO	y	mm	969	1042
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm	736	785
MASSA IN SERVIZIO			kg	142-144
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			kg	433/909-911
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			kg	112/30-32
RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm	1118	1285
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm	1582	1700

# QX 18 – 20 – 20DL

## LA SCELTA DEL PROFESSIONISTA

I CARRELLI DELLA SERIE QX SODDISFANO UN'AMPIA VARIETÀ DI APPLICAZIONI GARANTENDO ALTE PERFORMANCE, ANCHE DURANTE LE OPERAZIONI PIÙ GRAVOSE. LA TECNOLOGIA AC, INTRODotta NEL MOTORE DI TRAZIONE, PROMUOVE UNA MAGGIORE EFFICIENZA ENERGETICA ED UNA PIÙ LUNGA DURATA DELLA CARICA DELLA BATTERIA; L'ASSENZA DI SPAZZOLE NEL MOTORE, E LA STRUTTURA PIÙ SEMPLICE DEL MOTORE STESSO, AUMENTANO L'AFFIDABILITÀ DEL SISTEMA. INOLTRE LA VERSIONE DOPPIO SOLLEVAMENTO MANTIENE L'ALTA FUNZIONALITÀ DEL TRANSPALLET ELETTRICO CONIUGANDOLA ALLA PRATICITÀ DEI CARRELLI ELEVATORI.

### QX/DL

IN QUESTA VERSIONE LA STRUTTURA DEL QX20, MANTENENDO UNA PORTATA DI 2.000 kg, È STATA AMPLIATA CON L'AGGIUNTA DI UN CILINDRO CENTRALE CHE PERMETTE IL SOLLEVAMENTO DI UN CARICO DI 800 kg SULLE FORCHE RICOPRENTI ALLO SCOPO DI CREARE UN PIANO DI APPOGGIO AGEVOLE PER L'OPERATORE. LA GRIGLIA REGGICARICO PERMETTE INOLTRE UNA TOTALE SICUREZZA. LE FORCHE RICOPRENTI E LE ZANCHE SONO SOLLEVABILI IN MODO INDIPENDENTE TRAMITE I PULSANTI SULLA TIMONIERA.



#### MOTORUOTA E RUOTE STABILIZZATRICI

- La motoruota, dotata della tecnologia AC, garantisce un eccellente sistema di controllo della velocità, con o senza carico a bordo (6 km/h). Due ruote stabilizzatrici consentono inoltre di muoversi anche sulle superfici più difficili, garantendo inoltre massima stabilità in ogni condizione d'uso.



#### FORCHE E CONNESSIONE

- La struttura dei transpallet QX è concepita per la massima robustezza ed affidabilità: le forche nella parte anteriore sono costituite di una fusione in acciaio di notevole spessore, al pari delle scarpe e altre parti del biellismo. Gli impatti con i pallet e le superfici difficili non sono più un problema!

#### TIMONE

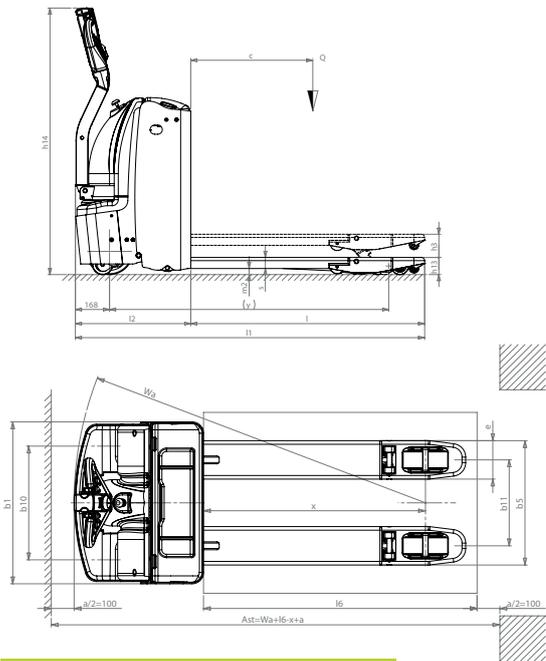
- Timone ergonomico.
- Indicatore luminoso per controllo stato batteria.
- Farfalle per il controllo della trazione.
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico.
- Comando di salita/discesa forche posizionato su entrambi i lati del timone.
- Contatore
- Pulsante "Tartaruga" per marcia lenta, consente di svolgere operazioni con il timone in posizione verticale.
- Ideale per operare in spazi ridotti.



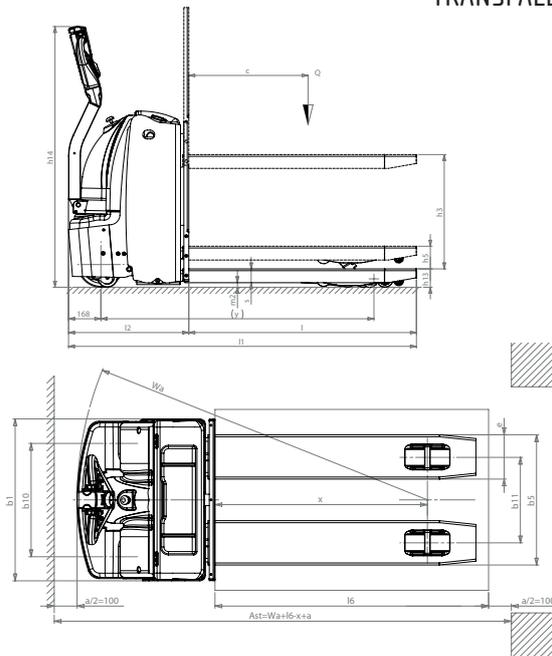
#### TECNOLOGIA AC

- La tecnologia AC garantisce una maggiore efficienza energetica e una lunga durata della carica della batteria, riducendo i costi di manutenzione. Inoltre l'assenza di spazzole nel motore, e la struttura più semplice del motore stesso, aumentano l'affidabilità del sistema.





QX18-20



QX20DL

DESCRIZIONE			LIFTER	LIFTER	LIFTER
			QX18	QX20	QX20 DL
1.1	COSTRUTTORE				
1.2	MODELLO				
1.3	PROPULSIONE		ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
1.4	SISTEMA DI GUIDA		ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO
1.5	PORTATA (TOTALE/FORCHE)	Q	kg 1800	2000	2000/800
1.6	BARICENTRO	c	mm 600	600	600
1.8	DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	mm 973	973	896
1.9	PASSO	y	mm 1373	1373	1373
2.1	MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)		kg 510	510	615
2.2	CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg 874/1436	928/1582	980-1635
2.3	CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE		kg 388/122	388/122	440-175
3.1	GOMMATURA		P+P/P	P+P/P	P+P/P
3.2	DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)		230x75	230x75	230x75
3.3	DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)		85x90	85x90	85x80
3.4	DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)		100x40	100x40	100x40
3.5	NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE		1x-2/2	1x-2/2	1x-2/4
3.6	CARREGGIATA ANTERIORE	b10	mm 506	506	506
3.7	CARREGGIATA POSTERIORE	b11	mm 380	380	380
4.4	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3	mm 115	115	580
4.6	ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO INIZIALE	h5	mm -	-	115
4.9	ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14	mm 784/1320	784/1320	784/1320
4.15	ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13	mm 85	85	93
4.19	LUNGHEZZA TOTALE	l1	mm 1715	1715	1755
4.20	LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE	l2	mm 565	565	605
4.21	LARGHEZZA TOTALE	b1	mm 716	716	716
4.22	DIMENSIONI FORCHE	s/e/l	mm 55/170/1150	55/170/1150	70/196/1150
4.25	LARGHEZZA FORCHE	b5	mm 550/680	550/680	576
4.32	LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2	mm 30	30	23
4.33	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE	Ast	mm 1802	1802	1879
4.34	CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	mm 2002	2002	2079
4.35	RAGGIO DI VOLTA	Wa	mm 1575	1575	1575
5.1	VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO		km/h 6,0/6,0	6,0/6,0	6,0/6,0
5.2	VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO		m/s 0,04/0,05	0,04/0,05	0,04/0,05
5.3	VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO		m/s 0,05/0,04	0,05/0,04	0,05/0,04
5.8	PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO		10/20	10/20	10/20
5.10	FRENO DI SERVIZIO		ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
6.1	POTENZA MOTORE DI TRAZIONE		kW 1,2	1,5	1,5
6.2	POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO		kW 2,2	2,2	2,2
6.4	TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5		V/Ah 24/180	24/180	24/200
6.5	MASSA BATTERIA		kg 190	190	185
8.4	RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE		dB(A) 58,4	58,4	58,4

G = Gomma, N = Nylon, P = Poliuretano, A = Acciaio, NE = Nylon extra

		l	mm	1000	1000	1000
LUNGHEZZA FORCHE		l	mm	1565	1565	1565
BARICENTRO		c	mm	500	500	500
LUNGHEZZA TOTALE		l1	mm	1223	1223	1223
PASSO		y	mm	823	823	823
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA		x	mm	502	502	509
MASSA IN SERVIZIO			kg	868/1434	922/1580	923/1586
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			kg	382/120	382/120	383/126
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE			kg	1425	1425	1425
RAGGIO DI VOLTA		Wa	mm	1802	1802	1802
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE		Ast	mm			
<b>BATTERIA</b>						
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5			V/Ah	24/180	24/230	
MASSA BATTERIA			kg	190	216	

# QX 20P – 22

## MASSIME PRESTAZIONI E VERSATILITÀ

I MODELLI QX PEDANATI SONO TRANSPALLET ELETTRICI ALTAMENTE VERSATILI CHE GRAZIE ALLA PEDANA RICHIUDIBILE, POSSONO ESSERE USATI IN SPAZI RISTRETTI O SU MEDIE DISTANZE CON UNA ECCELLENTE VELOCITÀ DI TRASLAZIONE (8 - 10 km/h). IL TELAIO ROBUSTO, IL MOTORE DI TRAZIONE AD ECCITAZIONE SEPARATA ED IL SISTEMA FRENANTE A RECUPERO D'ENERGIA SONO ALCUNI ESEMPI DELL'ELEVATA TECNOLOGIA DI QUESTA MACCHINA.

### QX22



IL QX22 È LA MACCHINA IDEALE PER SPOSTARE CARICHI IN MANIERA RAPIDA E SU LUNGHE DISTANZE. LA ROBUSTEZZA STRUTTURALE, LA QUALITÀ DEI SUOI COMPONENTI, L'ELEVATA CAPACITÀ DI CARICO (2.2 t), L'ECCELLENTE VELOCITÀ DI TRASLAZIONE (10 km/h) E LA CAPACITÀ DELLA BATTERIA (315 Ah), FANNO DEL QX22 LA SCELTA MIGLIORE PER CHI LAVORA SU PIÙ TURNI.



#### RUOTE

- Ruota motrice di grande potenza (2 kW) e di grandi dimensioni (Ø mm 230x75).
- Due ruote stabilizzatrici consentono di muoversi anche sulle superfici più difficili, garantendo la massima stabilità in ogni condizione d'uso.



#### MOTORI

• I motori di sollevamento (2.2 kW) e di trazione (2 kW) hanno entrambi una tensione di alimentazione di 24 Volt. Il montaggio verticale permette, non solo un accesso più rapido a tutte le parti, ma riduce al minimo sia gli spazi d'ingombro che la sollecitazione sui cablaggi. La tecnologia di trazione ad eccitazione separata (SEM) garantisce una velocità indipendente

dal carico trasportato, mentre il controllo elettronico (MOSFET) permette una migliore regolazione della trazione ed un controllo più dolce e progressivo della velocità. Inoltre la macchina è dotata anche di un microinterruttore che, una volta portate le forche alla massima altezza, salvaguarda la batteria evitando sprechi d'energia.



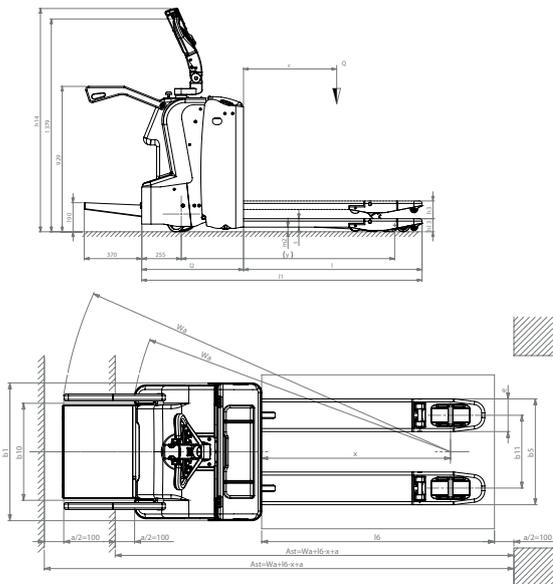
#### SOSTITUZIONE BATTERIE QX22

• Il vano batterie è dotato di una fiancata rimovibile e di una rulliera interna che riduce al minimo lo sforzo nelle fasi di estrazione e di inserimento delle batterie. Inoltre è disponibile su richiesta un carrello per la sostituzione rapida della batteria.

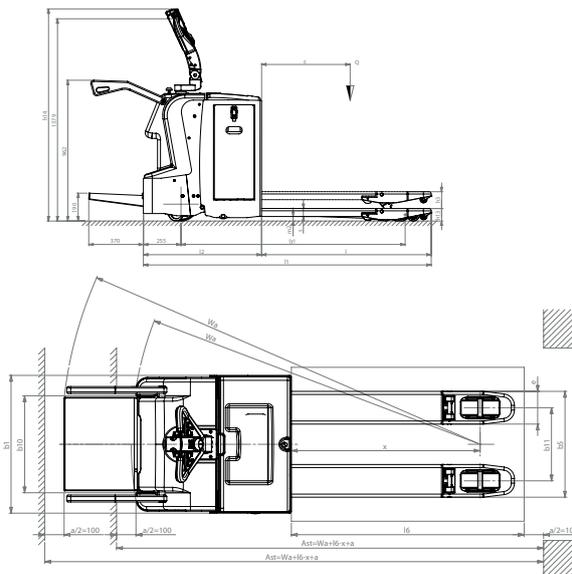


#### TECNOLOGIA E SICUREZZA

- La macchina è dotata di 3 sensori che regolano automaticamente il controllo della velocità riducendola fino a 6 km/h al verificarsi di almeno uno dei seguenti eventi:
  1. Le protezioni laterali non vengono sollevate e portate in posizione "lavoro".
  2. Il sensore di sterzata registra una curva con un angolo maggiore di 8 gradi.
  3. La pedana è tenuta in posizione chiusa.



QX20P



QX22

DESCRIZIONE	LIFTER	
	QX20P	QX22
1.1 COSTRUTTORE		
1.2 MODELLO		
1.3 PROPULSIONE	ELETTRICO	ELETTRICO
1.4 SISTEMA DI GUIDA	ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO
1.5 PORTATA	Q kg	2000
1.6 BARICENTRO	c mm	600
1.8 DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x mm	973
1.9 PASSO	y mm	1373
2.1 MASSA IN SERVIZIO CON BATTERIA (vedi riga 6,5)	kg	564
2.2 CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	1587/977
2.3 CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	122/442
3.1 GOMMATURA		P+P/P
3.2 DIMENSIONI RUOTE ANTERIORI (Ø x larghezza)		85x80
3.3 DIMENSIONI RUOTE POSTERIORI (Ø x larghezza)		230x75
3.4 DIMENSIONI RUOTE LATERALI (Ø x larghezza)		100x40
3.5 NUMERO DI RUOTE (x=MOTRICE) ANTERIORE/POSTERIORE		1x-2/4
3.6 CARREGGIATA ANTERIORE	b10 mm	380
3.7 CARREGGIATA POSTERIORE	b11 mm	506
4.4 ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO	h3 mm	115
4.9 ALTEZZA DEL TIMONE IN POSIZIONE DI GUIDA MIN/MAX	h14 mm	1107/1450
4.15 ALTEZZA FORCHE ABBASSATE	h13 mm	85
4.19 LUNGHEZZA TOTALE (pedana chiusa/aperta)	l1 mm	1806/2176
4.20 LUNGHEZZA UNITÀ MOTRICE (pedana chiusa/aperta)	l2 mm	656/1026
4.21 LARGHEZZA TOTALE	b1 mm	716
4.22 DIMENSIONI FORCHE	s/e/l mm	55/170/1150
4.25 LARGHEZZA FORCHE	b5 mm	550/680
4.32 LUCE LIBERA A METÀ PASSO	m2 mm	30
4.33 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 1000x1200 TRASVERSALMENTE (pedana chiusa/aperta)	Ast mm	1884/2230
4.34 CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE (pedana chiusa/aperta)	Ast mm	2084/2430
4.35 RAGGIO DI VOLTA (pedana chiusa/aperta)	Wa mm	1657/2003
5.1 VELOCITÀ DI TRASLAZIONE, CON/SENZA CARICO (pedana chiusa/aperta)	km/h	6,0/6,0 (8,0/8,0)
5.2 VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO, CON/SENZA CARICO	m/s	0,04/0,05
5.3 VELOCITÀ DI DISCESA, CON/SENZA CARICO	m/s	0,05/0,04
5.8 PENDENZA SUPERABILE, CON/SENZA CARICO		8/20
5.10 FRENO DI SERVIZIO		ELETTRICO
6.1 POTENZA MOTORE DI TRAZIONE	kW	2
6.2 POTENZA MOTORE DI SOLLEVAMENTO	kW	2,2
6.4 TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5	V/Ah	24/180
6.5 MASSA BATTERIA	kg	190
8.4 RUMOROSITÀ ALL'ORECCHIO DELL'OPERATORE	dB(A)	56,4

G=Gomma, N=Nylon, P=Poliuretano, A=Acciaio, NE=Nylon extra

		QX20P	QX22
LUNGHEZZA FORCHE	l	1000	1000
BARICENTRO	c	500	500
LUNGHEZZA TOTALE	l1	1656/2026	1800/2170
PASSO	y	1223	1370
DISTANZA ASSE RUOTE DI CARICO DA BASE FORCA	x	823	823
MASSA IN SERVIZIO	kg	556	629
CARICO SUGLI ASSI CON CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	1586/970	1874/955
CARICO SUGLI ASSI SENZA CARICO, ANTERIORE/POSTERIORE	kg	121/435	192/437
RAGGIO DI VOLTA	Wa	1507/1865	1648/2005
CORRIDOIO DI STIVAGGIO PER PALLET 800x1200 LONGITUDINALMENTE	Ast	1884/2242	2025/2382

BATTERIA QX20P			
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5	V/Ah	24/180	24/230
MASSA BATTERIA	kg	190	216

BATTERIA QX22			
TENSIONE BATTERIA, CAPACITÀ NOMINALE C5	V/Ah	24/230	24/315
MASSA BATTERIA	kg	216	277